

	F-GC-30 Versión 1 Octubre 2016	<b>EMPOCALDAS S.A E.S.P</b> <b>GESTIÓN DE CONTRATACIÓN</b>	
		<b>LISTA CHEQUEO PAGO DE ACTAS - CONTRATOS SUMINISTROS</b>	

# CONTRATO Y AÑO	107-2018	Acta N°	1 y Final	1. VALOR INICIAL (Incluido IVA)	33.779.840
				2. VALOR ADICION (+)	
CONTRATISTA	DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES- DIMAT LTDA			3. VALOR TOTAL (1+2)	33.779.840
NIT O CC:	810.006.285-8			4. VALOR ACTAS ANTERIORES (-)	
CDP (#, rubro y fecha)	00250 del 24 de enero de 2018			5. VALOR PRESENTE ACTA (-)	33.779.840
RP (#, rubro y fecha)	000312 de febrero 9 de 2018			6. VALOR NO EJECUTADO (3 - 4 - 5)	0

**OBJETO DEL CONTRATO:** Adquisición de tubería de polietileno con sus respectivos accesorios para la seccional de Arma, Chinchiná, y Marmato caldas

TIPO DE RECURSOS	Propios	CENTRO DE COSTOS y PROCEDIMIENTO	
<b>DOCUMENTO VERIFICADOS</b>			
			✓
			# FOLIOS
1- Autoliquidaciones en Salud, Pensiones y Riesgos profesionales del personal y del contratista (Personas naturales) o Certificado de Cumplimiento del Artículo 50 de la Ley 789/02 (Personas jurídicas)	x		1
2- Factura (Régimen Común) o Factura equivalente (régimen simplificado).	x		1
3- Informe del Supervisor.	x		1
4- Evaluación del Supervisor Formato F-GC-17 (Solo aplica para el acta final)	x		1
5- Informe de recibo de almacén (IRA).	x		1
6- Certificado de calidad del producto.	x		1

**Nota:** Si pasados tres (3) días después del recibo de esta documentación el Supervisor del contrato no presenta correcciones, quedará en firme y será subida al SECOP.

**Secretaría General CERTIFICA** que el Supervisor del Contrato entregó la documentación para ser archivada en la carpeta correspondiente.

Edna Sotelo A  
NOMBRE DE QUIEN RECIBE

  
FIRMA

<b>DOCUMENTOS ANEXOS CON DESTINO A TESORERÍA</b>		✓
Factura (Régimen Común) o Factura equivalente (régimen simplificado).	x	
Acta original (Parcial o Final).	x	
Informe del Supervisor.	x	
Evaluación del Supervisor Formato F-CG-17 (Solo aplica para el acta final).	x	
Copia del Registro Presupuestal.	x	
Autoliquidaciones en Salud, Pensiones y Riesgos profesionales del personal y del contratista (Personas naturales) o Certificado de Cumplimiento del Artículo 50 de la Ley 789/02 (Personas jurídicas).	x	
Estampillas (Aplica para órdenes de compra).		
Informe de recibo de almacén (IRA).	x	
Certificado cuenta bancaria del contratista (Aplica para el acta 1 o por cambio de cuenta solicitado por el proveedor)	x	
Distribución por centro de costos. Formato F-GF-32.	x	

Fecha de presentación 24 de abril de 2018

<b>DATOS DEL SUPERVISOR</b>		
Nolberto Pineda Giraldo	Auxiliar de Ingeniería	 FIRMA
NOMBRE	CARGO	

<b>DATOS PARA LA TRANSFERENCIA DE PAGOS</b>		
703-186801-23	Corriente	Bancolombia
CUENTA	TIPO DE CUENTA	BANCO

EL SUSCRITO EN CALIDAD DE CONTADOR PÚBLICO  
CON TARJETA PROFESIONAL 73179-T EXPEDIDA  
POR LA JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

**CERTIFICO**

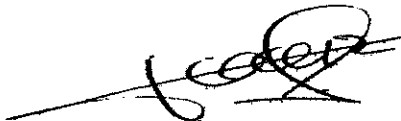
Que la sociedad DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES DIMAT LTDA., con Nit .810.006.285-8 ha dado cumplimiento oportuno y completo con los aportes y demás obligaciones legales que corresponden respecto al sistema de seguridad social, cuando a ello ha habido lugar, en cuanto a salud, pensiones, riesgos laborales y cuando ha sido del caso con los aportes a las Cajas de Compensación Familiar y se encuentra al día y a paz y salvo por todo concepto relacionado con dichos aportes.

Dicha certificación con el fin de acreditar el cumplimiento de lo dispuesto en el Art. 50 de la Ley 789 del 27 de diciembre de 2002 y el art 23 de la ley 1150 del 2007

Adicionalmente cumplimos con el art.25 de la Ley 1607 del 2012 y el decreto 862 del 26 de abril del 2013. Sobre el impuesto al cree.

Manizales, Mayo 03 de 2018.

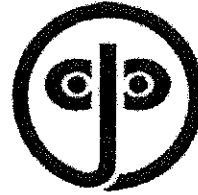
Atentamente



JAIME ORLANDO MEJIA ZULUAGA  
Contador Público  
TP-73179-t

UNIDAD  
ADMINISTRATIVA  
ESPECIAL

**JUNTA CENTRAL  
DE CONTADORES**



Certificado No:



LA REPUBLICA DE COLOMBIA  
MINISTERIO DE COMERCIO, INDUSTRIA Y TURISMO  
UNIDAD ADMINISTRATIVA ESPECIAL  
JUNTA CENTRAL DE CONTADORES

**CERTIFICA A:  
QUIEN INTERESE**

Que el contador público **JAIME ORLANDO MEJIA ZULUAGA** identificado con CÉDULA DE CIUDADANÍA No 10274026 de MANIZALES (CALDAS) Y Tarjeta Profesional No 73179-T SI tiene vigente su inscripción en la Junta Central de Contadores y desde los últimos 5 años.

**NO REGISTRA ANTECEDENTES DISCIPLINARIOS** \*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

Dado en BOGOTA a los 5 días del mes de Febrero de 2018 con vigencia de (3) Meses, contados a partir de la fecha de su expedición.

**DIRECTOR GENERAL**

ESTE CERTIFICADO DIGITAL TIENE PLENA VALIDEZ DE CONFORMIDAD CON LO ESTABLECIDO EN EL ARTICULO 2 DE LA LEY 527 DE 1999, DECRETO 1747 DEL 2000 Y ARTICULO 6 PARAGRAFO 3 DE LA LEY 962 DEL 2005

Para confirmar los datos y veracidad de este certificado, lo puede consultar en la página web [www.jcc.gov.co](http://www.jcc.gov.co) digitando el número del certificado

República de Colombia  
Ministerio de Educación Nacional

**JUNTA CENTRAL DE CONTADORES**  
**TARJETA PROFESIONAL**  
**DE CONTADOR PUBLICO**

**73179-T**

JAI ME ORLANDO  
MEJIA ZULUAGA  
C.C. 10274026  
RESOLUCION INSCRIPCION 81  
UNIVERSIDAD DE MANIZALES

FECHA 29/06/2000

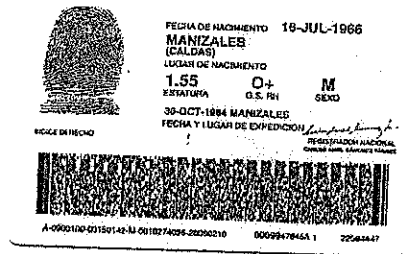
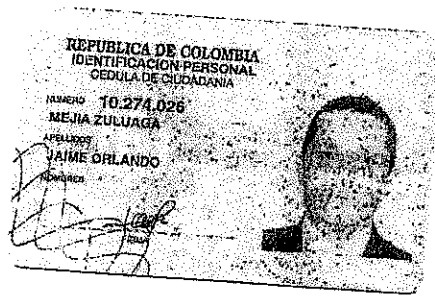
Presidente *Jaime Orlando Mejia Zuluaga*  
81551

01/2000-24226

FIRMA DEL TITULAR

Esta tarjeta es el unico documento que lo acredita como  
CONTADOR PUBLICO de acuerdo con lo establecido en  
la ley 43 de 1990.  
Agradecemos a quien encuentre esta tarjeta devolverla  
al Ministerio de Educación Nacional - Junta Central de  
Contadores.

010274026



DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES DIMAT LTDA  
Nit: 810006285-8  
Dirección: CARRERA 32A No 10A-46 Teléfono: 8739333-8739076

RES DIAN RES DIAN 100000092242 DE 2016-05-17 Habilita - Autoriza desde CR 16001 hasta CR 20000. Vigencia 24 Meses. Desde 16001 Hasta 20000

FACTURA DE VENTA CREDITO CR 17797

NOMBRE: EMPRESA DE OBRAS SANITARIAS DE CALDAS S.A.E. FECHA (D/M/A) : 02/05/2018  
NIT: 890803239- 9  
DIRECCIÓN: carrera 23 N° 75-82 VENCE : 10/05/2018  
TELÉFONO: 8867080-8866966 ext 132 PAGO : CREDITO  
CIUDAD: MANIZALES - CALDAS VENDEDOR : 10273641

Referencia	Cantidad	Descripción	Unitario	Total
D- TUBPOLI	100	TUBERIA POLIETILENO PN 16" 4	25,237.00	2,523,700.00
D-TUP6	120	TUBERIA POLIETILENO 6"	53,571.00	6,428,520.00
D-TUP8	120	TUBERIA POLIETILENO 8"	83,487.00	10,018,440.00
82293	2	BRIDA LOCA POLIETILENO 3"	26,875.00	53,750.00
D-BRI4	2	BRIDA LOCA 4"	31,875.00	63,750.00
D-FL6	8	BRIDA LOCA 6"	42,500.00	340,000.00
E82295	8	BRIDA LOCA 8"	53,125.00	425,000.00
D-PF25	2	portaflanche 3" PN25	22,516.00	45,032.00
D-PO4	2	portaflanche 4"	22,791.00	45,582.00
D-PRB6	8	PORTAFLANCHE 6"	47,532.00	380,256.00
D-POT8	8	PORTAFLANCHE 8"	85,556.00	684,448.00
D-88750	2	ADAPTADOR BRIDA DE 3"	64,125.00	128,250.00
D-8763	8	ADAPTADOR BRIDA 6"	117,562.00	940,496.00
D-8764	8	ADAPTADOR BRIDA 8"	167,437.00	1,339,496.00
D-8760	2	ADAPTADOR BRIDA DE 4"	71,250.00	142,500.00
D-PN25	200	tubería polietileno PE100 PN 25 de 3"	24,136.00	4,827,200.00

EMPOCALDAS S.A. E.S.P



Radicado número:

2018-EI-00001299

02/05/2018 03:20:58 PM Folios 1

Nota: CONTRATO 107

Esta factura se asimila en todos sus efectos legales a una letra de cambio según Art.774 C.C.

Favor Consignar en Bancolombia Cuenta Corriente No.70318680123

SON: TREINTA Y TRES MILLONES SETECIENTOS SETENTA Y NUEVE MIL OCHOCIENTOS CUARENTA PESOS & 0 CENTAVOS

SUBTOTAL	28,386,420.00
-DESCUENTO	0.00
-RETENCIONES	0.00
+IMPUESTOS	5,393,420.00
TOTAL	33,779,840.00

retenedores del impuesto sobre las ventas

**ACTA DE PAGO No. 1 Y FINAL**

CONTRATO N° 0107-2018  
 CONTRATISTA DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES- DIMAT LTDA  
 OBJETO Adquisición de tubería de polietileno con sus respectivos accesorios para la seccional de Arma, Chinchiná, y Marmato caldas  
 VALOR TOTAL \$ 33.779.840  
 VALOR ACTA No. 1 y FINAL \$ 33.779.840  
 SUPERVISOR AUXILIAR DE INGENIERIA Y ADMINISTRADORES SECCIONALES  
 CDP 00250 de enero 24 de 2018

En la ciudad de Manizales a dos (2) días del mes de mayo del año 2018, se reunieron los señores JHON JAIRO VALENCIA VELASQUEZ, representante legal DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES DIMAT LTDA Como contratista y NOLBERTO PINEDA GIRALDO en calidad de Supervisor, con el fin de suscribir el acta de pago No. 1 y final del contrato en mención.

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	UNIDAD	CANT	V. unitario	V. total
TUBERIA DE POLIETILENO,PE 100,PN-25 de 3"	ml	200	28.722	5.744.368
TUBERIA DE POLIETILENO,PE 100,PN-16 de 4"	ml	100	30.032	3.003.203
TUBERIA DE POLIETILENO,PE 100,PN-16 de 6"	ml	120	63.749	7.649.939
TUBERIA DE POLIETILENO,PE 100,PN-16 de 8"	ml	120	99.350	11.921.944
BRIDA LOCA METALICA DE 3" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	Un	2	31.981	63.963
BRIDA LOCA METALICA DE 4" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	Un	2	37.931	75.863
BRIDA LOCA METALICA DE 6" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	Un	8	50.575	404.600
BRIDA LOCA METALICA DE 8" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	Un	8	63.219	505.750
Partaflanche de 3" PN 25	Un	2	26.794	53.588
Partaflanche de 4" PN 16	Un	2	27.121	54.243





Partaflanche de 6" PN16	Un	8	56.563	452.505
Partaflanche de 8" PN16	Un	8	101.812	814.493
Adaptador brida de 3" para PVC	Un	2	76.309	152.618
Adaptador brida de 4" para PVC	Un	2	84.788	169.575
Adaptador brida de 6" para PVC	Un	8	139.899	1.119.190
Adaptador brida de 8" para PVC	Un	8	199.250	1.594.000
<b>Total IVA incluido</b>				<b>33.779.840</b>

No siendo otro el motivo de la presente acta se firma por los que en ella intervinieron.

**JHON JAIRO VALENCIA VELASQUEZ**  
Representante legal  
DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES  
DIMAT LTDA

**NOLBERTO PINEDA GIRALDO.**  
Auxiliar de Ingeniería  
Empocaldas S.A. E.S.P  
Supervisor



Carrera 23 # 75-82, Manizales, Caldas  
PBX :(+576) 886 7080  
NIT: 890.803.239-9  
empo@empocaldas.com.co  
www.empocaldas.com.co



GP 013-1



SC 4871-1



SC 4871-1





### INFORME DE SUPERVISOR

CONTRATO N° 0107-2018  
CONTRATISTA DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES- DIMAT LTDA  
OBJETO Adquisición de tubería de polietileno con sus respectivos accesorios para la seccional de Arma, Chinchiná, y Marmato caldas  
VALOR TOTAL \$ 33.779.840  
VALOR ACTA No. 1 y FINAL \$ 33.779.840  
SUPERVISOR AUXILIAR DE INGENIERIA Y ADMINISTRADORES SECCIONALES  
CDP 00250 de enero 24 de 2018

En cumplimiento del contrato 0107 de 2018 cuyo objeto es: Adquisición de tubería de polietileno con sus respectivos accesorios para la seccional de Arma, Chinchiná, y Marmato caldas, se evidencia que dicho contrato se desarrollo satisfactoriamente en los términos y especificaciones del contrato según el objeto contractual mencionado.

VALOR CONTRATADO	33.779.840
ACTA 1	33.779.840
VALOR EJECUTADO	33.779.840
VALOR POR EJECUTAR	0

  
**NOLBERTO PINEDA GIRALDO.**

Auxiliar de ingeniería  
Empocaldas/S.A. E.S.P  
Supervisor



EN LA RUTA DE LA PROSPERIDAD

Carrera 23 # 75-82, Manizales, Caldas  
PBX :(+576) 886 7080  
NIT: 890.803.239-9  
empo@empocaldas.com.co  
www.empocaldas.com.co



GP 013-1



SC 4871-1



SC 4871-1







F-GF-19 Versión 2 Abril 2016	EMPOCALDAS S.A E S P GESTION FINANCIERA <b>CERTIFICACION RECIBO DE BIENES</b>
------------------------------------	---

FECHA DE RECIBO DEL BIEN		20/04/2018	
SECCIONAL QUE RECIBE	CHINCHINA		
NOMBRE DEL PROVEEDOR SEGUN REMISION	DIMAT LTDA		
NUMERO DE REMISION	ORDEN DE COMPRA O CONTRATO	CONTRATO 0107	
FECHA DE CERTIFICACION		20/04/2018	

CONCEPTO: Se recibo a satisfaccion.. (descripcion corta del elemento: Utiles de oficina material de no. aseo y cafeteria y/o materiales en general. etc )

120 ML Tubera de polietileno, PE 100, PN-16 de 6". 120 ML Tubera de polietileno, PE 100, PN-16 de 8". 8 UND Brida loca Metalica de 6" de igual espesor por todos sus lados, 8 UND Brida loca Metalica de 8" de igual espesor por todos sus lados, 8 UND Portaflanche de 6" PN16. 8 UND Portaflanche de 8" PN16. 8 UND Adaptador brida de 6" para PVC. 8 UND Adaptador brida de 8" para PVC.

DATOS DE QUIEN RECIBE EL (los) BIEN (es)

FABIO ALBERTO ESPELETA V	SUPERVISOR ADTIVO	
NOMBRE	CARGO	FIRMA

DATOS DEL JEFE DEL AREA O ADMINISTRADOR SECCIONAL

OSCAR SALAZAR GARCIA	ADMINISTRADOR	
NOMBRE	CARGO	FIRMA



F-GF-19  
Versión 2  
Abril 2016

EMPOCALDAS S.A. E.S.P.  
GESTION FINANCIERA

CERTIFICACION RECIBO DE BIENES

		FECHA DE RECIBO DEL BIEN	23/04/2018
SECCIONAL QUE RECIBE	ARMA		
NOMBRE DEL PROVEEDOR SEGÚN REMISIÓN	DIMAT LTDA		
NUMERO DE REMISION		ORDEN DE COMPRA O CONTRATO	CONTRATO 0107
	FECHA DE CERTIFICACIÓN		20/04/2018

CONCEPTO: Se recibió a satisfacción... (descripción corta del elemento: Útiles de oficina, material de rio, aseo y cafetería y/o materiales en general, etc.)

200 ML Tuberia de polietileno, PE 100, PN-25 de 3", 2 UND Brida loca Metalica de 3" de igual espesor por todos sus lados, 2 UND portaflanches de 3" PN25, 2 UND Adaptador brida de 3" para PVC

DATOS DE QUIEN RECIBE EL (los) BIEN (es)

Luis Fdo Alarce Mantenimiento Luis Fdo Alarce  
NOMBRE CARGO FIRMA

DATOS DEL JEFE DEL ÁREA O ADMINISTRADOR SECCIONAL

Rafael González Administrador [Firma]  
NOMBRE CARGO FIRMA

 F-GF-19 Versión 2 Abril 2016	EMPOCALDAS S.A E.S.P GESTION FINANCIERA CERTIFICACION RECIBO DE BIENES
---	--

FECHA DE RECIBO DEL BIEN		20/04/2018	
SECCIONAL QUE RECIBE	MARMATO		
NOMBRE DEL PROVEEDOR SEGÚN REMISIÓN	DIMAT LTDA		
NUMERO DE REMISION		ORDEN DE COMPRA O CONTRATO	CONTRATO 0107
FECHA DE CERTIFICACIÓN		20/04/2018	

CONCEPTO: Se recibió a satisfacción... (descripción corta del elemento: .)

100 ML Tuberia de polietileno, PE 100, PN-16 de 4", 2 UND Brida loca Metalica de 4" de igual espesor por todos sus lados, 2 UND portaflanches de 4" PN16, 2 UND Adaptador brida de 4" para PVC

DATOS DE QUIEN RECIBE EL (los) BIEN (es)

 NOMBRE	Administrador CARGO	 FIRMA
---	------------------------	--

DATOS DEL JEFE DEL ÁREA O ADMINISTRADOR SECCIONAL

 NOMBRE	Administrador CARGO	 FIRMA
---	------------------------	--

Distribución contrato 00107/2018

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	Código	UNIDAD	Arma	Chinchiná	Marmato	CANT	V. unitario	V. total
TUBERIA DE POLIETILENO, PE 100, PN-25 de 3"	14597	ml	200	-	-	200	28.722	5.744.368
TUBERIA DE POLIETILENO, PE 100, PN-15 de 4"	13819	ml	-	-	100	100	30.032	3.003.203
TUBERIA DE POLIETILENO, PE 100, PN-15 de 6"	11695	ml	-	120	-	120	63.749	7.649.939
TUBERIA DE POLIETILENO, PE 100, PN-15 de 8"	1571	ml	-	120	-	120	99.350	11.921.944
BRIDA LOCA METALICA DE 3" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	2889	Un	2	63.963	-	2	31.981	63.963
BRIDA LOCA METALICA DE 4" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	2890	Un	-	-	2	2	37.931	75.863
BRIDA LOCA METALICA DE 6" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	2891	Un	-	8	-	8	50.575	404.600
BRIDA LOCA METALICA DE 8" DE IGUAL ESPESOR POR TODOS SUS LADOS	2892	Un	-	8	-	8	63.219	505.750
Partaflanche de 3" PN 25	1096	Un	2	53.588	-	2	26.794	53.588
Partaflanche de 4" PN 16	1097	Un	-	-	2	2	27.121	54.243
Partaflanche de 6" PN16	1099	Un	-	8	-	8	56.563	452.505
Partaflanche de 8" PN16	1100	Un	-	8	-	8	101.812	814.493
Adaptador brida de 3" para PVC	303	Un	2	152.618	-	2	76.309	152.618
Adaptador brida de 4" para PVC	304	Un	-	-	2	2	84.788	169.575
Adaptador brida de 6" para PVC	306	Un	-	8	-	8	139.899	1.119.190
Adaptador brida de 8" para PVC	307	Un	-	8	-	8	199.250	1.594.000
<b>Total IVA incluido</b>				24.462.421	3.302.883			33.779.840





**INFORME RECIBO DE ALMACEN**

IRA

Documento No. **M0011469**  
Proveedor **DIMAT LTDA**  
Cod. Presupuestal:

Fecha: **20180503**  
Seccional  
Elaborado por **LUZ AYDE PATIÑO MART**

SISTEMA FORTUNER DSI S.A www.dsi.com.co Tel. 8873113

ITEM	CODIGO	DESCRIPCION	U. MEDIDA	CANTIDAD	VR. UNITARIO	VR. TOTAL
1	1151811013818	TUBERIA DE POLIETILENO 4" PN16	METRO	100.0	35237.000	3003203.000
2	1151811011695	TUBERIA DE POLIETILENO 6" PN	METRO	120.0	53571.000	7649938.800
3	7750201001571	TUBERIA DE POLIETILENO DE 8"	METRO	120.0	83487.000	11921943.600
4	1151811002889	BRIDA LOCA 3	UNIDA	2.0	26875.000	63962.500
5	1151811002890	BRIDA LOCA 4	UNIDA	2.0	31875.000	75862.500
6	1151811002891	BRIDA LOCA 6	UNIDA	8.0	42500.000	404600.000
7	1151811002892	BRIDA LOCA 8	UNIDA	8.0	53125.000	505750.000
8	7750201001096	PORTAFLANCHE 3	UNIDA	2.0	22516.000	53588.080
9	7750201001097	PORTAFLANCHE 4	UNIDA	2.0	22791.000	54242.580
10	7750201001099	PORTAFLANCHE 6	UNIDA	8.0	47532.000	452504.640
11	7750201001100	PORTAFLANCHE 8	UNIDA	8.0	85556.000	814493.120
12	7750201000303	ADAPTADOR BRIDA DE 3"	UNIDA	2.0	64125.000	152617.500
13	7750201000306	ADAPTADOR BRIDA DE 6"	UNIDA	8.0	117562.000	1119190.240
14	7750201000307	ADAPTADOR BRIDA DE 8"	UNIDA	8.0	167437.000	1594000.240
15	7750201000304	ADAPTADOR BRIDA DE 4"	UNIDA	2.0	71250.000	169575.000
16	1151811014597	TUBERIA POLIETILENO DE 3" PN25	METRO	200.0	24136.000	5744368.000


**TOTAL DOCUMENTO 33,779,840**

**OBSERVACIONES:**

**ACTA 1 Y FINAL DEL CONTRATO 0107/2018, SUMINISTRO DE TUBERIA DE POLIETILENO Y ACCESORIOS CON DESTINO A LA SECCIONAL DE ARMA, CHINCHINA Y MARMATO, RP 312 FACTURA 17797 A DIMAT LTDA CERTIFICACIONES, REMISIONES, DISTRIBUCION Y DEMAS DOCUMENTOS ADJUNTOS.**

.....  
**JEFE SUMINISTROS**

.....  
**DUEÑO DEL PROCESO**

	F-GF-32 Versión 1 Octubre 2016	EMPOCALDAS S.A E.S.P GESTIÓN FINANCIERA
		DISTRIBUCIÓN CENTRO DE COSTOS

Marque X y diligencie los campos que apliquen para orden de compra (O.C) o Contrato:

O.C

CONTRATO

# O.C

# CONTRATO

Acta N°

CENTRO DE COSTOS	
CODIGO	NOMBRE
1402	Arma
1202	Chinchina
1414	Marmato

PROCEDIMIENTO		VALOR
CODIGO	NOMBRE	
1310100	MANTENIMIENTO REDES DE ACUEDUCTO	6.014.536
1310100	MANTENIMIENTO REDES DE ACUEDUCTO	24.462.421
1310100	MANTENIMIENTO REDES DE ACUEDUCTO	3.302.883

TOTAL FACTURA


TOTAL DISTRIBUCION

33.779.840

Fecha de presentación

02 de mayo 2018



DATOS DEL SUPERVISOR		
Noiberto Pineda Giraldo	Auxiliar de Ingeniería	
NOMBRE	CARGO	

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Enero 24 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:10

PRODUCTO : PTE-TAD35 TUB PE100 AGUA 110 mm METRICO PN 16 RDE 11 NEGRA LINEA AZUL ROLLOS 50 metros Orden de Producción : E4-010-2018

RESINA : PE100 COLOR : NEGRO CON RAYAS AZULES Norma NTC 4585-2 Fecha de Producción : 2018-01-23

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Diámetro exterior (mm)	110.50	mm	NTC 4585-2	>= 110 <= 110.7
Espesor de pared (mm)	10.29	mm	NTC 4585-2	>= 10 <= 11.1
Longitud	cumple		NTC 4585	La longitud de los tubos no debe ser menor a la mínima acordada entre Extrucol S.A. y el cliente.
Ovalamiento (mm)	0.74	mm	NTC 4585-2	> 0 <= 2.2
Tubería enrollada (diámetro del rollo)	cumple		NTC 4585	Diámetro interno mínimo del rollo debe ser mayor que 18dn
Variación Espesor Excentricidad %	I-01 2.37	%	NTC 4585-2	< 12%

**II. CARACTERISTICAS FISICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.51	%	ISO 1133:2005condicion D y T	Cambio de FMF por procesamiento +/- 20% medido sobre el compuesto usado.
Requisitos de desempeño	cumple		NTC 4585-5	Las juntas deben satisfacer lo establecido en la norma NTC 4585 - 5
Reversión ó Retracción longitudinal (%)	0.68	%	ISO 2505	<= 3 Ningún efecto en la superficie.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	25.70	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERISTICAS MECANICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Elongación en la rotura (%)	583.18	%	ISO 6259-1ISO 6259-3	>= 350 (%)
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.

**IV. CARACTERISTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Apariencia	cumple		NTC 4585	Las superficies interna y externa deben ser lisas, limpias y libre de escoriaciones, cavidades y otros defectos superficiales.
Color	cumple		NTC 4585 anexo A	Los tubos son negros con líneas azules.
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02 cumple		NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.
Rotulado	cumple		NTC 4585-2	De acuerdo con el numeral 11 de la norma 4585-2

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- I-01 Control interno de Extrucol
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14

Línea de Atención al Cliente: 01800977079

Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Febrero 27 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:10

PRODUCTO : PTE-AAT490 ACC PORTABRIDA PE100 AGUA 200 mm METRICO PN 16 RDE 11 TOPE Orden de Producción : T1-034-2017  
MARCA EXTRUCOL

RESINA : PE100 COLOR : NEGRO Norma NTC 4585-3/NTC 4843 Fecha de Producción : 2017-09-26

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Curvatura base (Solo para sillelas)			NO APLICA	NTC 4585-3/NTC 4843 CUMPLE
Diámetro exterior (mm)	201.14	mm	NTC 4585-3	>= 200 <= 201.2
Espesor de pared (mm)	19.78	mm	NTC 4585-3	>= 18.2 <= 20.2
Ovalamiento (mm)	0.35	mm	NTC 4585-3	> 0 <= 4

**II. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.45	%	ISO 1133:2005 condicion T	Cambio de FMF por procesamiento < 25% medido sobre el compuesto usado.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	26.68	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERÍSTICAS MECANICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Re-ensayo en caso de falla a 80 °C en el ensayo de 165 (h)	F-01	NO APLICA	ISO 1167-1ISO 1167-2	Condiciones dadas en la tabla 7 de la NTC 4585. Si durante el re-ensayo se presenta cualquier tipo de falla ( dúctil o frágil ) el espécimen no pasa la prueba.
Resistencia al impacto de sillas de derivación	Cumple		EN 1716	Ninguna falla, ningún goteo

**IV. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02	cumple	NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- F-01 NO APLICA POR QUE CUMPLIÓ EN EL ENSAYO DE 165 h - 80 °C
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14  
Línea de Atención al Cliente: 01800977079  
Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Septiembre 29 de 2017

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:10

PRODUCTO : PTE-AAE00018 ACC PORTABRIDA PE100 AGUA 160 mm METRICO RDE 11 NEGRO Orden de Producción : T1-032-2017  
RESINA : PE100 COLOR : NEGRO Norma NTC 4585-3/NTC 4843 Fecha de Producción : 2017-09-07

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Curvatura base (Solo para silletas)		NO APLICA	NTC 4585-3/NTC 4843	CUMPLE
Diámetro exterior (mm)	160.45	mm	NTC 4585-3	>= 160 <= 161
Espesor de pared (mm)	14.97	mm	NTC 4585-3	>= 14.6 <= 16.2
Ovalamiento (mm)	0.57	mm	NTC 4585-3	> 0 <= 3.2

**II. CARACTERISTICAS FISICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	METODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.60	%	ISO 1133:2005 condicion T	Cambio de FMF por procesamiento < 25% medido sobre el compuesto usado.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	27.96	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERISTICAS MECANICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Re-ensayo en caso de falla a 80 °C en el ensayo de 165 (h)	F-01	NO APLICA	ISO 1167-1ISO 1167-2	Condiciones dadas en la tabla 7 de la NTC 4585. Si durante el re-ensayo se presenta cualquier tipo de falla ( dúctil o frágil ) el espécimen no pasa la prueba.
Resistencia al impacto de sillas de derivación	Cumple		EN 1716	Ninguna falla, ningún goteo

**IV. CARACTERISTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02	cumple	NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- F-01 NO APLICA POR QUE CUMPLIÓ EN EL ENSAYO DE 165 h - 80 °C
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14  
Línea de Atención al Cliente: 01800977079  
Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Marzo 22 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:09

PRODUCTO : PTE-AAE0009 ACC PORTABRIDA PE100 AGUA 110 mm METRICO RDE 11 NEGRO Orden de Producción : T2-016-2018  
RESINA : PE100 COLOR : NEGRO Norma NTC 4585-3/NTC 4843 Fecha de Producción : 2018-01-30

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Curvatura base (Solo para silletas)		NO APLICA	NTC 4585-3/NTC 4843	CUMPLE
Diámetro exterior (mm)	110.41	mm	NTC 4585-3	>= 110 <= 110.7
Espesor de pared (mm)	10.16	mm	NTC 4585-3	>= 10 <= 11.1
Ovalamiento (mm)	0.30	mm	NTC 4585-3	> 0 <= 2.2

**II. CARACTERISTICAS FISICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.45	%	ISO 1133:2005 condicion T	Cambio de FMF por procesamiento < 25% medido sobre el compuesto usado.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	26.68	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERISTICAS MECANICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04	Sin Falla	ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Re-ensayo en caso de falla a 80 °C en el ensayo de 165 (h)	F-01	NO APLICA	ISO 1167-1ISO 1167-2	Condiciones dadas en la tabla 7 de la NTC 4585. Si durante el re-ensayo se presenta cualquier tipo de falla ( dúctil o frágil ) el espécimen no pasa la prueba.
Resistencia al impacto de sillas de derivación		Cumple	EN 1716	Ninguna falla, ningún goteo

**IV. CARACTERISTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02	cumple	NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- F-01 NO APLICA POR QUE CUMPLIÓ EN EL ENSAYO DE 165 h - 80 °C
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14  
Línea de Atención al Cliente: 01800977079  
Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Febrero 23 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:09

PRODUCTO : PTE-TAD0031 TUB PE100 AGUA 200 mm MÉTRICO PN 16 RDE 11 NEGRA LINEA  
AZULTRAMOS 6 metros

Orden de Producción : E1-014-2018

RESINA : PE100 COLOR : NEGRO CON RAYAS AZULES

Norma NTC 4585-2

Fecha de Producción : 2018-02-19

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Diámetro exterior (mm)	200.63	mm	NTC 4585-2	>= 200 <= 201.2
Espesor de pared (mm)	18.74	mm	NTC 4585-2	>= 18.2 <= 20.2
Longitud	cumple		NTC 4585	La longitud de los tubos no debe ser menor a la mínima acordada entre Extrucol S.A. y el cliente.
Ovalamiento (mm)	1.03	mm	NTC 4585-2	> 0 <= 4
Tubería enrollada (diámetro del rollo)	cumple		NTC 4585	Diámetro interno mínimo del rollo debe ser mayor que 18dn
Variación Espesor Excentricidad %	I-01 2.43	%	NTC 4585-2	< 12%

**II. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.52	%	ISO 1133:2005condicion D y T	Cambio de FMF por procesamiento +/- 20% medido sobre el compuesto usado.
Requisitos de desempeño	cumple		NTC 4585-5	Las juntas deben satisfacer lo establecido en la norma NTC 4585 - 5
Reversión ó Retracción longitudinal (%)	0.68	%	ISO 2505	<= 3 Ningún efecto en la superficie.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	25.70	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERÍSTICAS MECANICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Elongación en la rotura (%)	583.18	%	ISO 6259-1ISO 6259-3	>= 350 (%)
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.

**IV. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Apariencia	cumple		NTC 4585	Las superficies interna y externa deben ser lisas, limpias y libre de escoriaciones, cavidades y otros defectos superficiales.
Color	cumple		NTC 4585 anexo A	Los tubos son negros con líneas azules.
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02 cumple		NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.
Rotulado	cumple		NTC 4585-2	De acuerdo con el numeral 11 de la norma 4585-2

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- I-01 Control interno de Extrucol
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14  
Línea de Atención al Cliente: 01800977079  
Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Marzo 28 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:09

PRODUCTO : PTE-TAD0031 TUB PE100 AGUA 200 mm MÉTRICO PN 16 RDE 11 NEGRA LINEA  
AZULTRAMOS 6 metros

Orden de Producción : E1-027-2018

RESINA : PE100 COLOR : NEGRO CON RAYAS AZULES

Norma NTC 4585-2

Fecha de Producción : 2018-03-24

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Diámetro exterior (mm)	200.64	mm	NTC 4585-2	>= 200 <= 201.2
Espesor de pared (mm)	18.65	mm	NTC 4585-2	>= 18.2 <= 20.2
Longitud	cumple		NTC 4585	La longitud de los tubos no debe ser menor a la mínima acordada entre Extrucol S.A. y el cliente.
Ovalamiento (mm)	1.74	mm	NTC 4585-2	> 0 <= 4
Tubería enrollada (diámetro del rollo)	cumple		NTC 4585	Diámetro interno mínimo del rollo debe ser mayor que 18dn
Variación Espesor Excentricidad %	I-01 2.37	%	NTC 4585-2	< 12%

**II. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.60	%	ISO 1133:2005condicion D y T	Cambio de FMF por procesamiento +/- 20% medido sobre el compuesto usado.
Requisitos de desempeño	cumple		NTC 4585-5	Las juntas deben satisfacer lo establecido en la norma NTC 4585 - 5
Reversión ó Retracción longitudinal (%)	0.68	%	ISO 2505	<= 3 Ningún efecto en la superficie.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	25.68	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Elongación en la rotura (%)	583.18	%	ISO 6259-1ISO 6259-3	>= 350 (%)
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.

**IV. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Apariencia	cumple		NTC 4585	Las superficies interna y externa deben ser lisas, limpias y libre de escoriaciones, cavidades y otros defectos superficiales.
Color	cumple		NTC 4585 anexo A	Los tubos son negros con líneas azules.
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02 cumple		NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.
Rotulado	cumple		NTC 4585-2	De acuerdo con el numeral 11 de la norma 4585-2

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- I-01 Control interno de Extrucol
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14

Línea de Atención al Cliente: 01800977079

Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia



Departamento de Control de Calidad  
Ensayos Laboratorio - Planta

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD O CERTIFICADO DE ANÁLISIS  
PRODUCTO TERMINADO**

Fecha de Realizado : Abril 10 de 2018

Fecha de Impresión : 2018-04-23 12:09

PRODUCTO : PTE-TAD036 TUB PE100 AGUA 160 mm METRICO PN 16 RDE 11 NEGRA LINEA AZUL Orden de Producción : E1-029-2018  
TRAMOS 6 metros

RESINA : PE100 COLOR : NEGRO CON RAYAS AZULES Norma NTC 4585-2 Fecha de Producción : 2018-04-06

**I. CONTROL DIMENSIONAL**

	VALOR PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Diámetro exterior (mm)	160.72	mm	NTC 4585-2	>= 160 <= 161
Espesor de pared (mm)	15.06	mm	NTC 4585-2	>= 14.6 <= 16.2
Longitud	cumple		NTC 4585	La longitud de los tubos no debe ser menor a la mínima acordada entre Extrucol S.A. y el cliente.
Ovalamiento (mm)	1.14	mm	NTC 4585-2	> 0 <= 3.2
Tubería enrollada (diámetro del rollo)	cumple		NTC 4585	Diámetro interno mínimo del rollo debe ser mayor que 18dn
Variación Espesor Excentricidad %	I-01 3.62	%	NTC 4585-2	< 12%

**II. CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Flujo de masa fundida (FMF)(%)	0.58	%	ISO 1133:2005condicion D y T	Cambio de FMF por procesamiento +/- 20% medido sobre el compuesto usado.
Requisitos de desempeño	cumple		NTC 4585-5	Las juntas deben satisfacer lo establecido en la norma NTC 4585 - 5
Reversión ó Retracción longitudinal (%)	0.68	%	ISO 2505	<= 3 Ningún efecto en la superficie.
Tiempo de inducción a la oxidación (min)	25.68	min	ISO 11357-6	> = 20 min

**III. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Elongación en la rotura (%)	583.18	%	ISO 6259-1ISO 6259-3	>= 350 (%)
Presión sostenida 1000h A 80°C (h)	I-05 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 100h A 20°C (h)	I-03 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.
Presión sostenida 165h A 80°C (h)	I-04 Sin Falla		ISO 1167-1ISO 1167-2	Ninguna falla en ninguna probeta durante el ensayo.

**IV. CARACTERÍSTICAS GENERALES**

	PROMEDIO	UNIDAD	MÉTODO DE ENSAYO APLICADO	REQUISITO NORMA
Apariencia	cumple		NTC 4585	Las superficies interna y externa deben ser lisas, limpias y libre de escoriaciones, cavidades y otros defectos superficiales.
Color	cumple		NTC 4585 anexo A	Los tubos son negros con líneas azules.
Efectos sobre la calidad del agua (Atoxicidad)	I-02 cumple		NTC 539	Tomado de la tabla D1 de la NTC 539.
Rotulado	cumple		NTC 4585-2	De acuerdo con el numeral 11 de la norma 4585-2

**OBSERVACIONES** Los resultados de este informe solo afectan a los objetos sometidos a los ensayos. Este informe no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de este laboratorio.

- I-01 Control interno de Extrucol
- I-02 Ensayo realizado en laboratorio externo.
- I-03 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-04 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores
- I-05 De acuerdo con el plan de calidad interno validados con ensayos anteriores



**YENNY PAOLA GONZALEZ PEREZ**

JEFE DE LABORATORIO Y SISTEMAS DE GESTIÓN

PBX: (57)(7) 676 19 40 Fax: (57)(7)676 07 14  
Línea de Atención al Cliente: 01800977079  
Parque Industrial Km 3 Vía Palenque Café Madrid  
Bucaramanga - Colombia

ACTA DE LIQUIDACIÓN

CONTRATO N° 0107-2018  
 CONTRATISTA DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES- DIMAT LTDA  
 OBJETO Adquisición de tubería de polietileno con sus respectivos accesorios para la seccional de Arma, Chinchiná, y Marmato caldas  
 VALOR TOTAL \$33.779.840  
 SUPERVISOR AUXILIAR DE INGENIERIA Y ADMINISTRADORES SECCIONALES  
 CDP 00250 de enero 24 de 2018

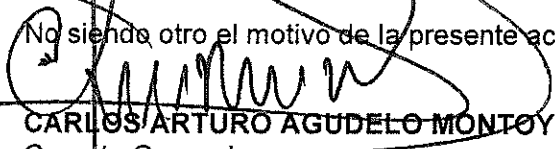
En la ciudad de Manizales, a los dos (02) días del mes de mayo de 2018 se reunieron los señores **JHON JAIRO VALENCIA VELASQUEZ**, representante legal DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES DIMAT LTDA, como contratista y **CARLOS ARTURO AGUDELO MONTOYA**, gerente general de Empocaldas S.A E.S. P con el fin de suscribir ACTA DE LIQUIDACIÓN del contrato 0107 de 2018

En consecuencia, una vez diligenciada la inspección de los materiales suministrados por cada uno de los administradores en las seccionales de acuerdo al contrato y realizar el respectivo certificado de recibo de bienes se procede a firmar la presente acta.

El recibo por parte de Empocaldas S.A E.S.P de los materiales no releva al proveedor de su responsabilidad y obligaciones a las que hace referencia el contrato.

VALOR CONTRATADO	33.779.840
ACTA 1	33.779.840
VALOR EJECUTADO	33.779.840
VALOR POR EJECUTAR	0

No siendo otro el motivo de la presente acta se firma por los que en ella intervienen.

  
**CARLOS ARTURO AGUDELO MONTOYA**  
 Gerente General  
 EMPOCALDAS S.A E.S.P

  
**JHON JAIRO VALENCIA VELASQUEZ**  
 Representante Legal  
 DIMAT LTDA.

  
**NOLBERTO PINEDA GIRALDO**  
 Supervisor administrativo

F-GC-17 Versión 3 Mayo 2013	EMPOCALDAS S.A E.S.P GESTIÓN CONTRATACIÓN		
	EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO DE CONTRATISTAS (Aplica para suministros)		

NOMBRE DEL PROVEEDOR:	DISTRIBUIDORA DE MATERIALES INDUSTRIALES	DIRECCIÓN:	CR. 32A No. 10A46
NIT O CEDULA	8100062858	FECHA DE CALIFICACIÓN	2018-05-03
NUMERO DE ORDEN DE COMPRA O CONTRATO:	0107	CALIFICACIÓN	3

Asigne el puntaje a cada uno de los criterios teniendo en cuenta la siguiente escala:  
Bueno = 3. Regular = 2. Malo = 1.

Si no es posible evaluar alguno de los criterios propuestos coloque en la casilla de calificación N/A

TABLA DE ASIGNACION DE PUNTAJES

CLASIFICACIÓN	CRITERIO A EVALUAR	CALIFICACIÓN
CALIDAD DEL PRODUCTO SUMINISTRADO	Resultado en los ensayos.	N/A
	Entrega oportuna de los certificados de calidad exigidos	3
	Entrega de lo pactado en la compra sin devoluciones.	3
	Entrega de la cantidad pactada.	3
	Respuesta ante solicitud de garantía de producto.	3
CUMPLIMIENTO DE PLAZOS	Entrega oportuna de los documentos para perfeccionar el contrato.	3
	Entrega oportuna de documentos necesarios para el trámite de pagos.	3
	Cumplimiento del plazo establecido.	3
MANEJO DEL CONTRATO	Entrega del producto en el sitio pactado.	3
	Respuesta ante solicitudes del interventor.	3

CRITERIO DE EVALUACION	PORCENTAJE	PUNTAJE	CALIFICACIÓN X ASPECTO
Calidad del producto suministro	50%	3	1.5
Cumplimiento de Plazos	25%	3	0.75
Manejo del Contrato	25%	3	0.75

EVALUADOR: (JEFE SECCIÓN SUMINISTROS O INTERVENTOR DEL CONTRATO)

NOMBRE:	NOLBERTO PINEDA
CARGO:	Aux. Ingeniería
FIRMA:	