

| | | |
|---|--------------------------------------|---------------------------|
|  | GESTIÓN CONTRATACIÓN | F-GC-01 |
| | ESTUDIO DE NECESIDAD DE CONTRATACIÓN | Versión: 15 2024-01-11 |

| | |
|-------------------|------------|
| Fecha del estudio | 27/05/2024 |
|-------------------|------------|

Objeto de la contratación

ADQUISICIÓN DE COMPUERTAS, COMPLEMENTARIO AL CAMBIO DE MATERIAL FILTRANTE EN LA PLANTA CAMPO ALEGRE CHINCHINA.

Requerimiento previo

Se hace la respectiva verificación en Solin donde certifica no haber existencia disponible en inventario para dicha seccionales

DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD, CONVENIENCIA Y OPORTUNIDAD DE LA CONTRATACIÓN

| | |
|-----------|---|
| Necesidad | <p>La Empresa de Obras Sanitarias de Caldas "EMPOCALDAS S.A E.S.P" es una Sociedad Anónima Comercial de Nacionalidad Colombiana, del orden Departamental, clasificada como empresa de servicios públicos, con autonomía administrativa, patrimonial y presupuestal, que se rige por lo dispuesto en la Ley 142 de 1994 y la Ley 689 de 2001 disposiciones afines y reglamentarias vigentes o por las disposiciones legales que las modifiquen, complementen, adicionen o sustituyan; por las normas del Ministerio Medio Ambiente, Vivienda y Desarrollo Territorial, la Comisión de Regulación de Agua Potable y Saneamiento Básico y la Superintendencia de Servicios Públicos Domiciliarios. El capital de la Empresa en 100% oficial y los accionistas son el Departamento y 21 municipios de Caldas.</p> <p>Se requiere la adquisición de compuertas tipo Guillotina de varios diámetros complementarias al cambio de lecho filtrante de los 6 filtros de la planta de tratamiento de Campo Alegre, esto con el fin de proteger, conservar y alargar la vida de estos materiales que son costosos y de suma importancia en el proceso de filtración del agua a tratar y suministrar a la población.</p> <p>Es de aclara que las compuertas existente de 14" (8 unidades) afluentes y desagües de los filtros y las compuertas de 16" de las zanjón de las aguas filtradas (6 unidades) están fuera de servicios por desgaste excesivo, partes rotas, dificultad de operación por parte del personal, lo cual dificulta los proceso operativos de lavado de filtros y potabilización.</p> |
|-----------|---|

| | |
|--------------|--|
| Conveniencia | <p>Es conveniente la adquisición de las compuertas tipo guillotina para ser instaladas en la planta Campo alegre y mejorar el proceso de filtración del agua, la cual es suministrada a la población de Chinchiná y Palestina. Además con ello garantizamos la calidad y continuidad del servicio a toda la población mencionada dentro de los estándares de calidad exigidos por la Territorial de Salud de Caldas.</p> |
|--------------|--|

| | |
|-------------|--|
| Oportunidad | <p>Es oportuno la adquisición y el cambio de compuertas en la Planta Campo Alegre debido al desgaste excesivo y la dificultad de operación por parte del personal operativo que labora allí. Además con el fin de habilitar el proceso de lavados de filtros con motor soplador el cual esta fuera de servicio por daño en las compuertas de 14 y 16", esto mejora los tiempos de lavado de filtros y el desperdicio de agua tratada para el proceso de retro lavado por gravedad.</p> |
|-------------|--|

REQUISITOS TÉCNICOS Y LEGALES DEL BIEN O SERVICIO

1. Compuerta tipo guillotina de 14" SP para desagüe filtros (2 unidades)

Características mínimas de fabricación y/o suministro de compuertas tipo guillotina:

- * El Vástago debe ser fabricado en acero inoxidable AISI 304 de 11/4"x 5700 mm, permiten la operación de la compuerta actuando como tornillo. (100 cm maquinado de rosca en eje)
- * La columna de maniobra robusta y compacta para vástago de 11/4 que garantizara la guía del vástago y operación de la apertura desde la superficie de maniobra.
- * Dos (2) soporte guía por válvula, las cuales debe ser robusto que garantice la guía y desplazamiento del vástago.
- * Un (1) juego de tornillos de anclaje de la columna de maniobra, deben ser en acero inoxidable AISI 304
- * Dos (2) juegos de tornillos para el anclaje del soporte guía, deben ser en acero inoxidable AISI 304
- * Además de tener en cuenta los anterior aspectos técnicos, deben incluir materiales para la correcta instalación de cada compuerta en sitio, tornillería de anclaje en inox 304

2. Compuerta tipo guillotina de 14" SP afluente filtros (6 unidades)

Características mínimas de fabricación y/o suministro de compuertas tipo guillotina:

- * El Vástago debe ser fabricado en acero inoxidable AISI 304 de 11/4"x 3700 mm, permite la operación de la compuerta actuando como tornillo. (100 cm maquinado de rosca en eje)
- * La columna de maniobra robusta y compacta para vástago de 11/4 que garantice la guía del vástago y operación de la apertura desde la superficie de maniobra.
- * Un (1) soporte guía debe ser robusto que garantice la guía y desplazamiento del vástago.
- * Un (1) juegos de tornillos de anclaje de la columna de maniobra, debe ser en acero inoxidable AISI 304
- * Un (1) juego de tornillos para anclaje del soporte guía, deben ser en acero inoxidable AISI 304
- * Además de tener en cuenta los anterior aspectos técnicos, deben incluir materiales para la correcta instalación de cada compuerta en sitio , tornillería anclaje en inox 304

3. Compuerta tipo guillotina de 16" SP del zanjón aguas filtradas (6 unidades)

Características mínimas de fabricación y/o suministro de compuertas tipo guillotina:

- * El Vástago debe ser fabricado en acero inoxidable AISI 304 de 11/4"x 3700 mm, permiten la operación de la compuerta actuando como tornillo. (100 cm maquinado de rosca en eje)
- * La columna de maniobra robusta y compacta para vástago de 11/4 que garantice la guía del vástago y operación de la apertura desde la superficie de maniobra.
- * Un (1) soporte guía debe ser robusto que garantice la guía y desplazamiento del vástago
- * Un (1) juegos de tornillos de anclaje de la columna de maniobra, deben ser en acero inoxidable AISI 304
- * Un (1) juego de tornillos para anclaje del soporte guía, deben ser en acero inoxidable AISI 304
- * Además de tener en cuenta los anterior aspectos técnicos, deben incluir materiales para la correcta instalación de cada compuerta en sitio, tornillería anclaje en inox 304

Tener en cuenta lista de materiales y suministros a entregar por cada compuerta a suministrar para su correcta instalación y funcionamiento además de empaques y epóxico.

Aspectos
Técnicos del
bien y/o
servicio

| LISTA DE PARTES Y MATERIALES | | | |
|------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| ITEM | DENOMINACION | MATERIAL | NORMA DE MATERIAL |
| 1 | PLATINA TOPE | ACERO | AISI 304/ASTM A 36 |
| 2 | TORNILLO | ACERO INOXIDABLE | AISI 410/304 |
| 3 | TUERCA | BRONCE | ASTM B-148 |
| 4 | TORNILLO ANCLAJE | ACERO INOXIDABLE | AISI 410/304 |
| 5 | ANGULO GUIA *Y* x *M* LONG. | ACERO INOXIDABLE | AISI 304/ ASTM A - 36 |
| 6 | BUJES | BRONCE | ASTM B-148 |
| 7 | TUERCA | BRONCE | ASTM B-148 |
| 8 | TORNILLO | ACERO INOXIDABLE | AISI 410/304 |
| 9 | ABRAZADERA VASTAGO No 2 | BRONCE | ASTM B-148 |
| 10 | OBTURADOR | SEGUN NORMA FABRICACION | SEGUN NORMA FABRICACION |

| | | | |
|----|----------------------------------|------------------|--------------------|
| 11 | PLATINA GUIA 1/4"x3"xQ" mm. | ACERO INOXIDABLE | ANSI 304/ASTM A 36 |
| 12 | PLATINA | ACERO INOXIDABLE | ANSI 304/ASTM A 36 |
| 13 | ANGULO | ACERO INOXIDABLE | ANSI 304 |
| 14 | SELLOS LATERALES x "C" mm | NEOPRENO | NEOPRENO |
| 15 | SELLO DE FONDO | NEOPRENO | NEOPRENO |
| 16 | TOR. AVELLAN | BRONCE | ASTM B-148 |
| 17 | TORNILLO | ACERO INOXIDABLE | ANSI 410/304 |
| 18 | ARANDELA | BRONCE | ASTM B-148 |
| 19 | TUERCA HEX. | ACERO INOXIDABLE | ANSI 410/304 |
| 20 | VASTAGO "S" DIA. x "R" LONG. mm. | ACERO INOXIDABLE | ANSI 410/420 |
| 21 | TORNILLO | ACERO INOXIDABLE | ANSI 410/304 |
| 22 | TUERCA | BRONCE | ASTM B-148 |
| 23 | DISCO SOPORTE | HIERRO DUCTIL | ASTM A-536 |
| 24 | TUERCA VASTAGO PARA VOLANTE | BRONCE | ASTM B-148 |
| 25 | VOLANTE DE OPERACION | HIERRO DUCTIL | ASTM A - 536 |
| 26 | TUERCAS | ACERO. | SAE GR 5 GAL. |
| 27 | TORN.DE ANCLAJE | ACERO | SAE GR 5 GAL. |
| 28 | COLUMNA DE MANIOBRA | HIERRO DUCTIL | ASTM A - 536 |
| 29 | ABRAZADERA TOPE DE CIERRE | BRONCE | ASTM B - 148 |
| 30 | SOPORTE GUIA VASTAGO | HIERRO DUCTIL | ASTM A - 536 |
| 31 | CHUMACERA GUIA VASTAGO | HIERRO DUCTIL | ASTM A - 536 |

Nota:

1. Anexar documento: certificado de distribuidor autorizado de la marca de las compuertas a suministrar.
2. Anexar documento: certificado de los suministros de tener sello según norma AWWA C-513/C-561/ C-563.
3. Anexar documento: certificado de los suministros de tener recubrimiento pintura epóxica Según norma AWWA C-550.
4. Suministrar accesorios hidráulicos de marcas reconocidas en el mercado y tener una trayectoria no inferior a 10 años en el mercado Nacional.

Codificación estándar de producto y servicios de la Naciones Unidas.

| CÓDIGO | NOMBRE |
|----------|-----------------------|
| 40141613 | Válvulas de compuerta |
| | |
| | |

| Ítem | Código inventario | Descripción del bien o servicio | unidad | Cantidad |
|------|-------------------|---|--------|----------|
| 1 | 1151811015865 | Compuerta 14" | unidad | 6 |
| 2 | 1151811000684 | Compuerta para bocatoma 16" | unidad | 6 |
| 3 | 1164513016561 | COMPUERTA TIPO GUILLOTINA 14" S/P EJE 5700 mm | unidad | 2 |
| | | | | |

DATOS ADICIONALES (Sólo aplica para obras)

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Empleos Generados | Población Beneficiada |
| Coordenadas del sitio de la obra | |

Condiciones de idoneidad y experiencia que llevan a contratar a la persona natural o jurídica

Condiciones de idoneidad y experiencia que llevan a contratar a la persona natural o jurídica

1. Certificar experiencia en diseño, elaboración, suministro y/o montajes de compuerta tipo guillotina de igual o mejores condiciones descritas en el estudio de necesidad por un valor igual o mayor al presupuesto oficial a Empresas de servicios públicos domiciliarios en un contrato en el último año (Aportar soporte del cumplimiento por parte del Contratante).
2. Aportar certificado de distribuidor autorizado de la marca de las compuertas a suministrar.
3. Certificar por escrito tener sello según norma AWWA C-513/C-561/ C-563.

SOPORTE DE PRECIOS DEL MERCADO

| Persona natural o Jurídica y contacto | Teléfono | Email | Valor cotización |
|---------------------------------------|------------|--|------------------|
| METACOL SAS | 3165590639 | zonacafetera@metacol.com | 211.169.309 |
| HIDROVAL SAS | 3002460276 | HIDROVALEU@GMAIL.COM | 177.559.900 |
| | | | |
| Presupuesto Oficial | | | 194.364.605 |

Adjuntar soportes del precio del mercado

Todos los precios deben incluir IVA

Adjuntar matriz de precio del mercado, deberá adjuntar constancia de las condiciones de calidad, condiciones de especialidad o idoneidad del oferente, con su respectiva cotización. Para tener una adecuada matriz de mercado, deberán obtenerse al menos dos cotizaciones con todas las especificaciones necesarias.

PRESUPUESTO

| Vigencia actual (2024) | Vigencia futura (2025) | Total vigencias |
|------------------------|------------------------|-----------------|
| 194.364.605 | | 194.364.605 |

| Cód.. Rubro | Nombre rubro de apropiación | Valor de la apropiación |
|-------------------|---------------------------------------|-------------------------|
| 2320101001030865. | Crédito \$ 22.000 millones Davivienda | 194.364.605 |
| TOTAL CDP | | 194.364.605 |

| LA INVERSIÓN OBJETO DEL PRESENTE ANÁLISIS ESTÁ INCLUIDA EN EL POIR? | | no |
|---|---------------------|-----------------------------|
| Consecutivo del proyecto | Nombre del Proyecto | Año de entrada en Operación |
| | | |

| ¿SE ENCUENTRA INCLUIDA EN EL PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES? | | No |
|---|-----------------------------|----|
| Código UNSPSC | DESCRIPCIÓN | |
| 40141613 | Válvulas de compuerta | |
| | | |
| # Comunicación | FECHA DE ENVÍO | |
| 15/02/2024 | Plan anual de Adquisiciones | |

OBLIGACIONES GENERALES DEL CONTRATISTA

| Obligación | APLICA | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|--------------------------|--------------------------|--------|--|--|--|--|--|--|-----------|
| Cumplir con todas las especificaciones y requerimientos del Estudio de Necesidad de la contratación y aspectos contemplados en la solicitud de oferta. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| El contratista deberá concertar con el supervisor un cronograma de actividades o plan de entregas de acuerdo al objeto del contrato y las necesidades de la Empocaldas S.A. E.S.P.. | No aplica | | | | | | | | | | | | |
| Asumir por su cuenta y riesgo todos los gastos en el desarrollo del contrato. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Presentar el pago de aportes a la seguridad social cada mes al supervisor del contrato con el fin de autorizar el pago correspondiente. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| En caso de tener trabajadores a cargo deberá suministrar los elementos de protección requeridos para el desarrollo de su función y asegurarse de que los usen. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Sin perjuicio de la autonomía técnica y administrativa, atender instrucciones y lineamientos que durante el desarrollo del contrato se le impartan por parte de la Empocaldas S.A. E.S.P. (Supervisor). Como presentar los informes que se exija. | No aplica | | | | | | | | | | | | |
| En el evento que algún o algunos de los elementos sea rechazado por el supervisor del contrato, dichos productos deberán ser retirados por cuenta y riesgos del contratista a la mayor brevedad posible. (o en el tiempo indicado en la invitación) El contratista deberá corregir cualquier problema que se presente, respondiendo por partes dañadas, por su cuenta y riesgo durante la garantía. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Responder por los daños que ocasione en desarrollo del contrato a Empocaldas S.A. E.S.P. y a terceros afectados. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Informar oportunamente al supervisor del contrato, los inconvenientes en la entrega de los bienes objeto de suministro y proponer soluciones para garantizar la prestación del servicio. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Las demás obligaciones a su cargo que se deriven de la naturaleza del contrato y de las exigencias legales. | Aplica | | | | | | | | | | | | |
| Cada tubo suministrado debe ser marcado con los siguientes datos: 1) Número de Identificación del tubo o Código de trazabilidad, 2) Número de certificado, 3) Organismo de certificación del producto, 4) Número del Lote, 5) Fabricante de la tubería, 6) NIT-DV | No aplica | | | | | | | | | | | | |
| Junto con la tubería se deberá entregar la siguiente tabla con los datos solicitados: | No aplica | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Número de Identificación del tubo o Código de trazabilidad</th> <th>Número de certificado</th> <th>Organismo de certificación del producto</th> <th>Número del Lote</th> <th>Fabricante de la tubería</th> <th>NIT-DV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Número de Identificación del tubo o Código de trazabilidad | Número de certificado | Organismo de certificación del producto | Número del Lote | Fabricante de la tubería | NIT-DV | | | | | | | No aplica |
| Número de Identificación del tubo o Código de trazabilidad | Número de certificado | Organismo de certificación del producto | Número del Lote | Fabricante de la tubería | NIT-DV | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|------------------|
| Para el caso de mercancías que se requieren que sean entregadas en las seccionales o en las plantas, se debe coordinar con el Administrador de la seccional, garantizando la debida anticipación para el adecuado descargue de las mercancías y una correcta inspección de los elementos entregados. | Aplica |
| El descargue de las mercancías se debe realizar por cuenta y riesgo del contratista. | Aplica |
| Para los bienes cuya entrega deba realizarse la sede administrativa en la ciudad de Manizales, ésta debe hacerse en la sección de suministros para verificar, de manera conjunta con el Supervisor del contrato, la entrada y el estado de las mercancías recibidas | No aplica |
| Se considerará como recibida la mercancía, por parte de EMPOCALDAS S.A. E.S.P en la sede central (Sede Administrativa de Manizales) cuando el documento de entrega cuente con la firma del Jefe de la Sección de Suministros y del Supervisor o los supervisores del contrato. | No aplica |
| Se considerará como recibida la mercancía, por parte de EMPOCALDAS S.A. E.S.P en las seccionales, cuando el documento de entrega cuente con la firma del Administrador en la respectiva remisión, y en el caso de contratos, adicionalmente se requiere la firma del Supervisor. | Aplica |

OBLIGACIONES ESPECIFICAS DEL CONTRATISTA

| |
|---|
| El contratista deberá entregar y cumplir estrictamente la especificaciones técnicas propias del estudio de necesidad de contratación para tal fin. |
| Suministrar accesorios hidráulicos de marcas reconocidas en el mercado y tener una trayectoria no inferior a 10 años en el mercado Nacional |
| Certificar ser distribuidor autorizado de la marca de los suministros a entregar |
| Certificar por escrito tener sello según norma AWWA C-513/C-561/ C-563 |
| Los elementos suministrados deben tener recubrimiento pintura epóxica Según norma AWWA C-550 |
| El proveedor de las compuertas deberá estar en sitio, en colaboración, guía y supervisión para la correcta instalación de una de las compuertas en la planta de tratamiento de Campo Alegre Chinchiná, Caldas |

OBLIGACIONES ESPECIFICAS DE EMPOCALDAS

| | |
|---|---------------|
| Las obligaciones específicas a cargo de Empocaldas S.A. E.S.P. serán las siguientes: | APLICA |
| Pago oportuno de las obligaciones contraídas con el contratista, después del visto bueno del supervisor del contrato 30 días después. | Aplica |
| Entrega de certificaciones y demás documentos solicitados por el contratista para el óptimo desarrollo del Contrato. | Aplica |

LUGAR Y PLAZO DE EJECUCIÓN

| | |
|--------------------|---|
| Lugar de ejecución | Seccional Chinchiná, Beatriz Elena Arias Zapata Caldas Carrera 8 No 13 A - 17 Teléfono: (60) 6 8867080 Ext. 350 |
| Plazo de ejecución | 90 días calendario contados a partir de la suscripción del acta de inicio |

FORMA DE PAGO

| | |
|---------------|--|
| Forma de Pago | Una sola acta después de ejecutada la entrega de los elementos a entera satisfacción |
|---------------|--|

| | |
|-----------------------|---|
| Condiciones para Pago | <p>El contratista entiende que en virtud de la ordenanza 816 del 22 de Diciembre de 2017 de la Asamblea Departamental de Caldas, el recaudo sobre las estampillas se efectuará mediante retención sobre los anticipos, pagos parciales, pagos o abonos en cuenta; por lo tanto el contratista autoriza con la firma del presente contrato y/o carta de presentación de la oferta para que la Empocaldas S.A. E.S.P. efectúe los descuentos correspondientes por el monto equivalente al valor de las estampillas</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Presentación de la factura 2. Informe de recibo de almacén. 3. Certificado de cumplimiento expedido por el supervisor. 4. Certificado o planilla del pago de aportes de seguridad social y/o aportes parafiscales según corresponda. 5. Las demás que requiera el supervisor del contrato y la lista de chequeo de Empocaldas S.A. E.S.P. |
|-----------------------|---|

| | |
|---|------------------|
| Estampilla a descontar | APLICA |
| Estampilla Pro Universidad (2%) | Aplica |
| Estampilla Pro Desarrollo (1%) | Aplica |
| Estampilla Pro Hospital (1%) | Aplica |
| Estampilla Pro Adulto mayor (3%) | Aplica |
| Contribución Especial (5%) - Sólo aplica para obras | No aplica |

ASIGNACIÓN Y DISTRIBUCIÓN DEL RIESGO

| |
|---|
| Riesgo |
| Está a cargo de contratista, el incremento de precios de los elementos relativos a la materia prima para producir el bien a adquirir a nivel nacional e internacional, cuando se trate de contrato de obra. |

| |
|--|
| Está a cargo del contratista el riesgo comercial, entendido como los eventos desfavorables relacionados con el valor y pago del contrato, causados por variaciones en las condiciones del mercado, aumento en los factores de producción, en el valor de los insumos o de los fletes |
| Está a cargo del contratista el riesgo país, entendido como el cambio de las políticas en el país de origen. |
| Está a cargo del contratista el riesgo operativo, entendido como los eventos relacionados con los procesos de producción, transporte y entrega del producto, tales como: Falta de disponibilidad de Materia Prima, insuficiente capacidad de producción, retrasos en el tiempo de entrega, incumplimiento en los protocolos de la Empocaldas S.A. E.S.P. para la entrega de producto, entrega de producto no conforme, pérdida, destrucción o deterioro antes de efectuar la recepción en la Empocaldas S.A. E.S.P.. |
| Esta a cargo del contratista el Incumplimiento de las obligaciones contractuales establecidas, como calidad del elemento suministrado. Fuga de información confidencial y privilegiada de la entidad. Pérdida de los elementos a suministrar. |
| La forma de mitigarlos será con la constitución de las garantías respectivas, calidad, cumplimiento y responsabilidad civil extracontractual. |

SUPERVISIÓN

| Nombre del Supervisor Administrativo | Cargo del Supervisor |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Carlos Herrera | Supervisor Administrativo |
| Nombre del Supervisor Técnico | Cargo del Supervisor |
| Carlos Herrera | Supervisor Administrativo |

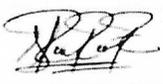
GARANTÍAS

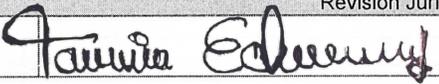
| Tipo de garantías | APLICA |
|---|-----------|
| Póliza de garantía de seriedad de la oferta. | Aplica |
| Cumplimiento | Aplica |
| Salarios, prestaciones sociales e indemnización de personal | No aplica |
| Estabilidad y calidad de la obra | No aplica |
| Responsabilidad civil extracontractual | No aplica |
| Calidad y correcto funcionamiento de bienes y equipos suministrados | Aplica |
| Calidad | No aplica |

TIPO DE CONTRATO

| Tipo de contrato | |
|-------------------------------|-----------|
| Suministros | No aplica |
| Arrendamiento | No aplica |
| Obra | No aplica |
| Consultoría | No aplica |
| Prestación de Servicio | No aplica |
| Interventoría | No aplica |
| Compra Venta | No aplica |
| Orden de compra o Servicio | Aplica |
| Convenio Inter-Administrativo | No aplica |
| Contrato Inter-Administrativo | No aplica |
| Otro | |

De acuerdo con lo establecido en el Manual de Contratación de la Empresa y la Ley 142 de 1994, se hace necesario realizar el citado contrato, cumpliendo con los parámetros legales señalados en las normas anteriormente citadas y las demás complementarias. SE CONSIDERA OPORTUNA Y LEGAL LA CELEBRACIÓN DE ESTE CONTRATO

| Solicitado por: | | Aprobado por: | |
|-----------------|---|---------------|---|
| Firma |  | Firma |  |
| Nombre | RAMIRO ROLDAN ZABALA | Nombre | Ing. SERGIO HUMBERTO LOPERA |
| Cargo | INSPECTOR ELECTROMECHANICO | Cargo | JEFE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO |

| Revisión Jurídica (Secretaría General) | | |
|--|---|------------------------|
| Firma |  | Nombre |
| | | TANIA ECHEVERRY RIVERA |

CONSECUTIVO: OFER 67108-02

| CLIENTE | | EMPRESA DE OBRAS SANITARIAS DE CALDAS S.A. EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS | | | |
|--|-------------|--|-------------------|-----------------|-------------------|
| CONTACTO | | ING. RAMIRO ROLDAN | | | |
| DIRECCION | | PLANTA CHINCHINA - ARAUCA | FECHA: 22/05/2024 | | |
| ITEM | CODIGO | DESCRIPCION | UNI | V.UNITA | V.TOTAL |
| PLANTA CAMPOALEGRE -SUMINISTRO: | | | | | |
| DESAGUE DE FILTROS | | | | | |
| 1 | 12113161631 | COMPUERTA GUILLOTINA DN 14" SP | 2 | \$ 7.365.516,21 | \$ 14.731.032,42 |
| 2 | 12173000004 | COLUMNA DE MANIOBRA COMPACT CRM VASTAGO 1 A 1 1/4 | 2 | \$ 1.450.000,00 | \$ 2.900.000,00 |
| 3 | 12174010001 | SOPORTE CON GUIA VASTAGO No.1 COMPACT | 4 | \$ 540.000,00 | \$ 2.160.000,00 |
| 4 | 15478200002 | VASTAGO COMPUERTA DN 14" D=1 1/4 L=5700mm | 2 | \$ 3.200.000,00 | \$ 6.400.000,00 |
| 5 | 15448000003 | JUEGO ESPARRAGOS DE ANCLAJE COLUMNA DE MANIOBRA | 2 | 363.976,00 | \$ 727.952,00 |
| 6 | 15448000001 | JUEGO ESPARRAGO ANCLAJE SOPORTE GUIA No1 | 4 | \$ 122.262,00 | \$ 489.048,00 |
| AGUAS FILTRADAS - SUMINISTRO: | | | | | |
| 7 | 12113161631 | COMPUERTA GUILLOTINA DN 16" SP | 6 | \$ 7.756.135,80 | \$ 46.536.814,80 |
| 8 | 12173000004 | COLUMNA DE MANIOBRA COMPACT CRM VASTAGO 1 A 1 1/4 | 6 | \$ 1.450.000,00 | \$ 8.700.000,00 |
| 9 | 12174010001 | SOPORTE CON GUIA VASTAGO No.1 COMPACT | 6 | \$ 540.000,00 | \$ 3.240.000,00 |
| 10 | 15478160001 | VASTAGO COMPUERTA 16" D=1 1/4 L=3700mm | 6 | \$ 2.466.700,00 | \$ 14.800.200,00 |
| 11 | 15448000003 | JUEGO ESPARRAGOS DE ANCLAJE COLUMNA DE MANIOBRA | 6 | \$ 363.976,00 | \$ 2.183.856,00 |
| 12 | 15448000001 | JUEGO ESPARRAGO ANCLAJE SOPORTE GUIA No1 | 6 | \$ 122.262,00 | \$ 733.572,00 |
| FILTROS - SUMINISTRO: | | | | | |
| 13 | 12113141436 | COMPUERTA GUILLOTINA DN 14" S.P. | 6 | \$ 7.365.516,21 | \$ 44.193.097,26 |
| 14 | 12173000004 | COLUMNA DE MANIOBRA COMPACT CRM VASTAGO 1 A 1 1/4 | 6 | \$ 1.450.000,00 | \$ 8.700.000,00 |
| 15 | 12174010001 | SOPORTE CON GUIA VASTAGO No.1 COMPACT | 6 | \$ 540.000,00 | \$ 3.240.000,00 |
| 16 | 15478140021 | VASTAGO COMPUERTA DN 14" D=1 1/4 L=3700mm | 6 | \$ 2.466.700,00 | \$ 14.800.200,00 |
| 17 | 15448000003 | JUEGO ESPARRAGOS DE ANCLAJE COLUMNA DE MANIOBRA | 6 | \$ 363.976,00 | \$ 2.183.856,00 |
| 18 | 15448000001 | JUEGO ESPARRAGO ANCLAJE SOPORTE GUIA No1 | 6 | \$ 122.262,00 | \$ 733.572,00 |
| | | | | SUBTOTAL | \$ 177.453.200,48 |
| | | | | IVA 19% | \$ 33.716.108,09 |
| | | | | TOTAL | \$ 211.169.308,57 |

OBSERVACIONES: EJE 1 DESAGUE FILTROS: 5700 MM / EJE 2 AGUAS FILTRADAS: 3700 MM / EJE 3 FILTROS: 3700 MM

MONEDA DE LA OFERTA: PESOS COLOMBIANOS
 PLAZO ENTREGA: FABRICACION DE 60 DIAS POSTERIOR AL ACTA DE INICIO
 LUGAR ENTREGA: SUS INSTALACIONES EN CHINCHINA
 VALIDEZ: 30 DIAS
 PAGO: 50% ANTICIPO INGRESO PEDIDO Y 50% CON CREDITO CARTERA
 CORDIALMENTE,

ALEJANDRAN ALARCON
 ASESOR COMERCIAL

Planta de producción: Autopista Norte Km 30 Vereda Canavita Tocancipa – Cundinamarca – Colombia
 Oficina Comercial: Diagonal 34 Bis No. 17 – 58 Teusaquillo – Bogotá – Colombia PBX (57 1) 5116262
 Correo Electrónico: gcomercial@metacol.com – marketing@metacol.com
www.metacol.com

HIDROVAL S.A.S

NIT. 811 027 603-0

fabricantes de compuertas chapaletas, niples ,y accesorios para acueducto

COTIZACION

No 4517

fecha | medellin , MAYO 27 DE 2024

CLIENTE: EMPOCALDAS
 ATENCION : ING RAMIRO ROLDAN
 NIT.
 CIUDAD: CHINCHINA CALDAS

TELEFONO
 FAX

| No. | DESCRIPCION | CANTIDAD | VALOR UNITARIO | VALOR TOTAL |
|-----|---|----------|------------------|------------------|
| 1 | COMPUERTA DESLIZANTE TIPO GUILLOTINA DN 14"(350 mm) X 14" (350 mm), SEGÚN AWWA C-563, FABRICADA ASI: ESTRUCTURA Y GUIAS ASIENTO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, OBTURADOR EN HD ASTM A-536 RECUBIERTO CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, SELLOS EN ELASTOMERO TIPO J EN EPDM 4 LADOS, DESLIZADERAS EN UHMW, TORNILLERIA EN ACERO INOXIDABLE, CUÑAS EN BRONCE ASTM B-584 REGULABLES, INCLUYE VASTAGO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 L = 3,6 mt, 1 SOPORTE GUIA EN HD, COLUMNA DE MANIOBRA CRM, EN ACERO A-36 RECUBIERTA CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, JUEGO DE EMPAQUE Y EXPANSIVOS EN ACERO INOX. PARA ANCLAJE DE COMPUERTA A CONCRETO y JUEGO DE EXPANSIVOS DE ANCLAJE EN ACERO INOX. COLUMNA Y SOPORTE GUIA. | 6 | \$ 10.187.000,00 | \$ 61.122.000,00 |
| 2 | COMPUERTA DESLIZANTE TIPO GUILLOTINA DN 16"(400 mm) X 16" (400 mm), SEGÚN AWWA C-563, FABRICADA ASI: ESTRUCTURA Y GUIAS ASIENTO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, OBTURADOR EN HD ASTM A-536 RECUBIERTO CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, SELLOS EN ELASTOMERO TIPO J EN EPDM 4 LADOS, DESLIZADERAS EN UHMW, TORNILLERIA EN ACERO INOXIDABLE, CUÑAS EN BRONCE ASTM B-584 REGULABLES, INCLUYE VASTAGO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 L = 3,6 mt, 1 SOPORTE GUIA EN HD, COLUMNA DE MANIOBRA CRM, EN ACERO A-36 RECUBIERTA CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, JUEGO DE EMPAQUE Y EXPANSIVOS EN ACERO INOX. PARA ANCLAJE DE COMPUERTA A CONCRETO Y JUEGO DE EXPANSIVOS EN ACERO INOX. ANCLAJE SOPORTE Y COLUMNA. | 6 | \$ 10.836.000,00 | \$ 65.016.000,00 |

| | | | | |
|---|---|---|------------------|-------------------|
| 3 | COMPUERTA DESLIZANTE TIPO GUILLOTINA DN 14"(350 mm) X 14" (350 mm), SEGÚN AWWA C-563, FABRICADA ASI: ESTRUCTURA Y GUIAS ASIENTO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, OBTURADOR EN HD ASTM A-536 RECUBIERTO CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, SELLOS EN ELASTOMERO TIPO J EN EPDM 4 LADOS, DESLIZADERAS EN UHMW, TORNILLERIA EN ACERO INOXIDABLE, CUÑAS EN BRONCE ASTM B-584 REGULABLES, INCLUYE VASTAGO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 L = 5,7 mt, 1 SOPORTE GUIA EN HD, COLUMNA DE MANIOBRA CRM, EN ACERO A-36 RECUBIERTA CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA, JUEGO DE EMPAQUE Y EXPANSIVOS EN ACERO INOX. PARA ANCLAJE DE COMPUERTA A CONCRETO Y JUEGO DE EXPANSIVOS EN ACERO INOX. ANCLAJE SOPORTE Y COLUMNA. | 2 | \$ 11.536.000,00 | \$ 23.072.000,00 |
| | | | | \$ - |
| | | | | \$ - |
| | | | SUBTOTAL | \$ 149.210.000,00 |
| | | | IVA 19% | \$ 28.349.900,00 |
| | | | TOTAL | \$ 177.559.900,00 |

CONDICIONES COMERCIALES

FORMA DE PAGO: ANTICIPADO 50% Y SALDO 30 DIAS

TIEMPO DE ENTREGA: 50 DIAS DESPUES DE PAGO DEL ANTICIPO Y RECEPCION DE OC O CONTRATO

VALIDEZ DE LA OFERTA: 20 DIAS

DESCUENTO: INCLUIDO

MATERIAL PUESTO: EN SUS BODEGAS

CORDIALMENTE,

SEBASTIAN ZULUAGA

ASESOR COMERCIAL

DIRECCION OFICINA - BODEGA CARRERA 65G NO 24 - 32

TELEFONO: 291 62 53CEL 300246-02-76

www.hidrovalsas.com

E-mail. hidrovaleu@gmail.com

MEDELLIN - ANTIOQUIA

valvula
chinchina**EL JEFE DE SECCIÓN SUMINISTROS DE LA EMPRESA DE OBRAS SANITARIAS DE CALDAS
EMPOCALDAS S.A E.S.P.****CERTIFICA QUE:**

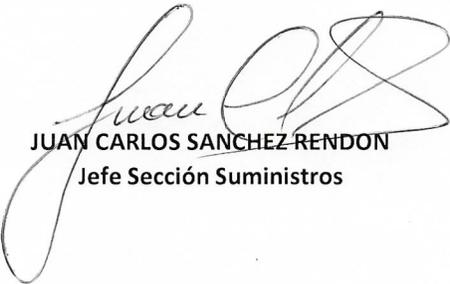
Una vez realizado el proceso de Conciliación de Inventarios basado en la información enviada por los Administradores de las Seccionales de la Empresa y los datos que reposan en el Software SOLIN, se encuentra que la siguiente referencia presenta existencia en la siguiente seccional.

| Código | Descripción | Bodega | Cantidad |
|---------------|-------------|---------------------------------------|----------|
| 1151811015865 | COMPUERTAS | BODEGA OFICINA PRINCIPAL CHINCHINA | 4 |
| Total | | | 4 |

Es de aclarar que la siguiente referencia no cuenta con existencias en las seccionales.

| Código | Descripción | Bodega | Cantidad |
|---------------|--------------------------------------|--------|----------|
| 1151811000684 | COMPUERTA DE HIERRO PARA BOCATOMA | N/A | 0 |
| Total | | | 0 |

Dada en Manizales, Caldas a los trece (13) días del mes de Junio de 2024.



JUAN CARLOS SANCHEZ-RENDON
Jefe Sección Suministros



Elaboro: Brayan Estiven López Vargas
Contratista Suministros