



F-GF-19
Versión 2
Abril 2016

GESTION FINANCIERA
CERTIFICACION RECIBO DE BIENES

		FECHA DE RECIBO DEL BIEN	04/09/2020
SECCIONAL QUE RECIBE	SAMANA CALDAS		
NOMBRE DEL PROVEEDOR SEGUN REMISION	MOTORES Y ENERGIA S.A.S		
NUMERO DE REMISION		ORDEN DE COMPRA O CONTRATO	9392
		FECHA DE CERTIFICACION	04/09/2020

CONCEPTO: Se recibió a satisfacción... (descripción corta del elemento: Útiles de oficina, material de río, aseo y cafetería y/o materiales en general, etc.)

Grupo de bombeo de presión constante con rango de operación 105-125 psi y caudal de 30 gpm que consta de una (1) motobomba multietapasern acero inoxidable de 4 hp-3f-IE3, motor eficiencia premium marca Pearl con un caudal máximo de 44 gpm y una presión máxima de 158 psi; dos (2) tanques hidro acumuladores de 500 litros -Manómetro incorporado - Membrana intercambiable en EPDM- certificado ISO: 9001 y aprobados CE- Presión de trabajo: 150 PSI (10 bar) - válvula de precargado, un (1) tablero de control hidrosmart certificado RETIE, Switch selector Manual / Automático, Recuperación de la memoria cuando se desenergiza, Pantalla LCD Screen para visualización de parámetros Protección por pérdida de fase Visualización últimos cinco fallos de cada bomba de Protección por Sobrecarga, protección por motor atascado, protección por alto / bajo voltaje, protección de trabajo en seco, visualización del tiempo de operación, presostato ajustable 58-174 psi; manómetro en glicerina de 0 a 200 psi, flotador gravitación tipo mocroswith, interconexión hidráulica motomba tanque hidroacumulador; 7 metros de cable encauchetado 3x10

DATOS DE QUIEN RECIBE EL (los) BIEN (es)

OSCAR E CLAVIJO A.
NOMBRE

Electromecánico
CARGO

[Firma]
FIRMA

DATOS DEL JEFE DEL ÁREA O ADMINISTRADOR SECCIONAL

LUZ MARINA ESTREPO O
NOMBRE

Administradora
CARGO

[Firma]
FIRMA